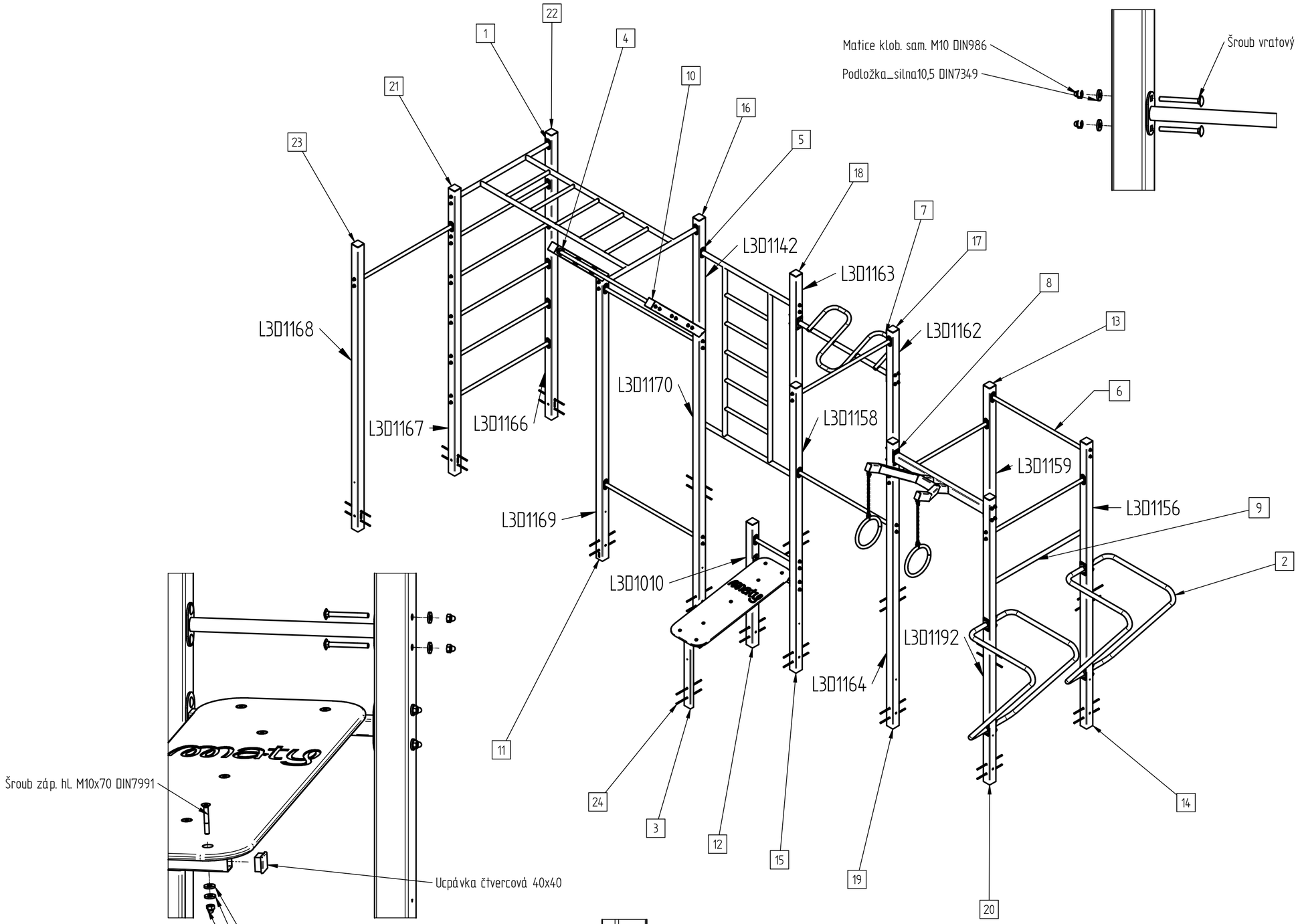

Poz	Č. výkresu	Název	Množství	Hm
1	MW-006	Ručkovadlo rovné	1	23,7
2	MW-001	Bradla	2	15,3
3	MW-003	Lavice na přítahy břicha	1	20,0
4	MW-008	Žebřiny šikmé	1	8,9
5	MW-002	Horizonatalní žebřík	1	23,7
6	MW-019	Příčka	14	3,0
7	MW-011	Multiúchopová hrazda	1	9,0
8	MW-010	Závěsné kruhy	1	19,2
9	MW-014	Hrazda nízká	1	6,1
10	WL1122	WS Stojna žebřin lomená	1	26,9
11	WL1120	WS-Stojna lomená, Žebřík, Příčka	1	26,9
12	WL1032	WS Stojna lavice šikmé	1	9,2
13	WL1106	WS Stojna Příčka_1200, Příčka_2115	1	21,1
14	WL1104	WS Stojna Bradlo nízké, Příčka	1	21,1
15	WL1105	WS Stojna Lavice šikmá, Příčka_1600	1	21,1
16	WL1094	WS Stojna Ručkovadlo rovné, Žebřík	1	21,2
17	WL1107	WS Stojna Příčka_1200, Had	1	21,1
18	WL1108	WS Stojna Žebřík, Had	1	21,1
19	WL1109	WS Stojna Kruhy, Příčka_1600	1	21,1
20	WL1110	WS Stojna Kruhy, Bradla dvojita	1	21,1
21	WL1116	WS Stojna Příčka_2115, Pattern příček	1	21,1
22	WL1113	WS Stojna Ručkovadlo, Pattern příček	1	21,1
23	WL1119	WS Stojna Příčka_2115	1	21,2
24	CT1000	Roxor	30	0,2

Kusy:

Poznámka:

Mech-In s.r.o.
Branecká 874,
Pardubice
info@mech-in.cz

Zobrazovaní podle ČSN EN ISO 5456-2

Základní pravidlo tolerování podle ČSN ISO 8015

Nepředepsané úchylky ČSN ISO 2768- mK- E, 13920-B-E

Neoznačené hrany podle ISO 13 715 -0,5 +0,5

Svařenec ČSN EN ISO 13 920-AF

Tepelné řezání ČSN EN ISO 9013-IA

Stříhané plechy ČSN 01 4480

Kreslil:	Datum:	Formát:	Měřítko:	List:
Ing. Vilém Žaloudek	16.03.2026	A2	1:6,67	1 z 3

Materiál:	Polotovar:	Povrchová úprava:
	–	–

Název:	Číslo výkresu:	Revize:	Hmotnost:
Workoutová sestava	WO-006-014		483,64 kg

Tento dokument je dusevnim vlastnictvim Mech-In s.r.o.